



**395 000 €**

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 78 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 32 m<sup>2</sup>**

**Exposition : Sud nord**

**Vue : Mer**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : Excellent**

**Standing : Demi-luxe**

**État immeuble : Neuf**

**Prestations :**

Ascenseur, Résidence sécurisée, Calme,  
Porte blindée, Résidentiel, Stores  
électriques

2 chambres

1 terrasse

1 salle de douche

1 toilette

1 cave

**Informations légales**

395 000 €

Honoraires à la charge du vendeur, bien en copropriété, charges courantes annuelles 3 540 € (295 € par mois), aucune procédure en cours, les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr)



## Appartement 2349 Cagnes-sur-Mer

CAGNES SUR MER. Vue mer. Résidence Cagnes 2 étoiles. Au cœur de la résidence et en étage élevé, cet appartement de 3 pièces profite d'une belle vue sur la mer et le Cap d'Antibes et d'un calme absolu. Il a une surface mesurée de 78,50m<sup>2</sup> et offre des pièces aux dimensions généreuses. Le séjour de 33m<sup>2</sup> s'ouvre sur une terrasse exposée Sud de 14m<sup>2</sup>. Les deux chambres disposent de nombreux placards aménagés et la cuisine a fait l'objet d'une rénovation récemment. Une cave de 10m<sup>2</sup> complète ce bien. Charges: 295€ en tout collectif. TF: NC. Les commerces sont à proximité immédiate et la plage à 1km. A voir .

Classe énergie (dpe) : C - Emission de gaz à effet de serre (ges) : C  
Coûts énergie annuel de 590 à 850 € (année d'estimation 2021)  
Document non contractuel - 22/10/2024

